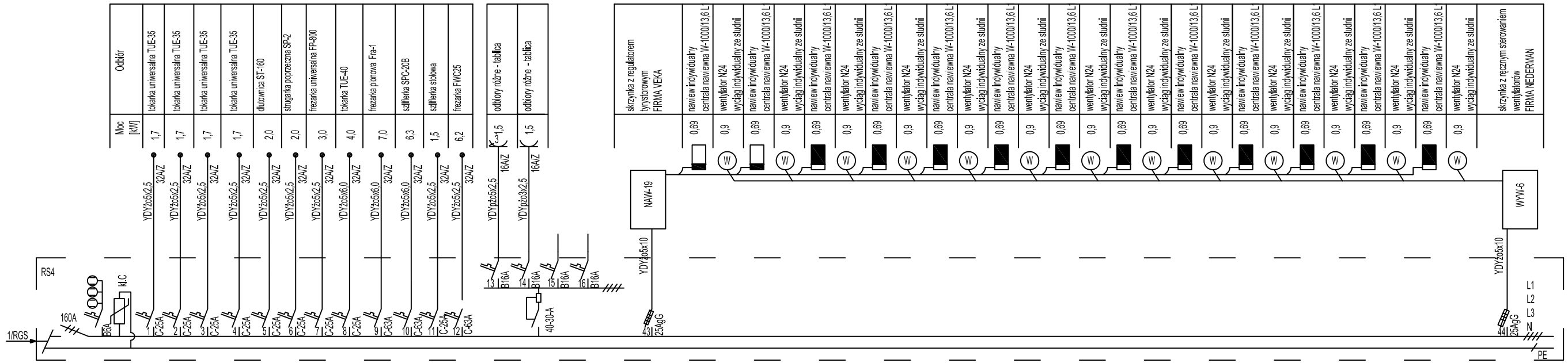
Szafy sterownicze do projektowanej wentylacji należy zamówić razem z dostarczonymi urządzeniami. Montaż urządzeń wykonac zgodnie z dokumentacją DTR oraz wytycznymi producenta.

Opis przykładowy sposobu działania jednego stanowiska nawiewno - wywiewnego

Włączenie nawiewu na stanowisku nr 5 w szafie VEKA powoduje przekazanie sygnału do szafy firmy Nederman, która automatycznie załącza wentylator nr 5 na stanowisku spawalniczym

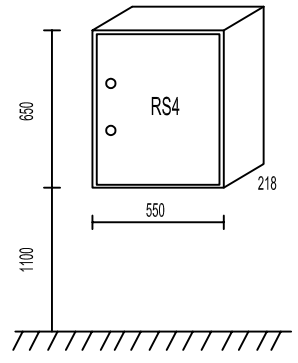
dla pomieszczenia nr 133:
13 x 0,69kW = 9,0kW
13 x 0,9kW = 11,7kW



Na wewnętrznej ścianie drzwiczek rozdzielnicy wykonawca robót elektrycznych umieści czytelną dokumentację powykonawczą rozdzielnicy zabezpieczoną w sposób trwały (zalaminowaną lub włożoną do przygotowanej kieszeni w drzwiach)

Szafa uniwersalna wykonana z blachy stalowej grubości1,5mm, kolor RAL 9010 - biały w II klasie izolacji. IP54 drzwiczki zamykane na zamek. 96 modułów

Dobór urządzeń technologicznych wyposażenia pracowni CNC stanowi zadanie inwestora. Zestawienie urządzeń zawarte w projekcie jes propozycją, niezbędną do oszacowania bilansu mocy. Urządzenia spawalnicze muszą zapewniać bezpieczeństwo w zakresie kompatybilności elektromagnetycznej.



Rozdzielnica instalowana w pom. 133

JEDN. PROJEKTOWA: ABK-PROJEKT UL. LISOWSKIEGO 2/4 65-267 ZIELONA GÓRA tel. +48 68 320 15 75	STAROSTWO POWIATOWE W ŻAGANIU UL. DWORCOWA 39, 68-100 ŻAGAŃ		04.2012
	REMONT WARSZTATÓW SZKOLNYCH W ŻAGANIU DZIAŁKA NR 1207/3 W ŻAGANIU		
	ROZDZIELNICA RS4	--------	rys.nr 18/E
PROJEKTANT INT. ELEKTR.:	INŻ. ANDRZEJ WROTKOWSKI	UPR. NR 182/76/ZG w spec. inst.-inż.	
ASYSTENT:	MGR INŻ. MAREK WROTKOWSKI		
SPRAWDZAJĄCY INST. ELEKTR:	MGR INŻ. TADEUSZ BARANOWSKI	UPR. NR 114/82/ZG w spec. inst.-inż.	
AUTOR PROJEKTU KIEROWNIK BIURA PROJEKTOWEGO :	MGR INŻ. BOGDAN MROZOWSKI	UPR. NR 7/90/ZG w spec. konstrukcyjnej	