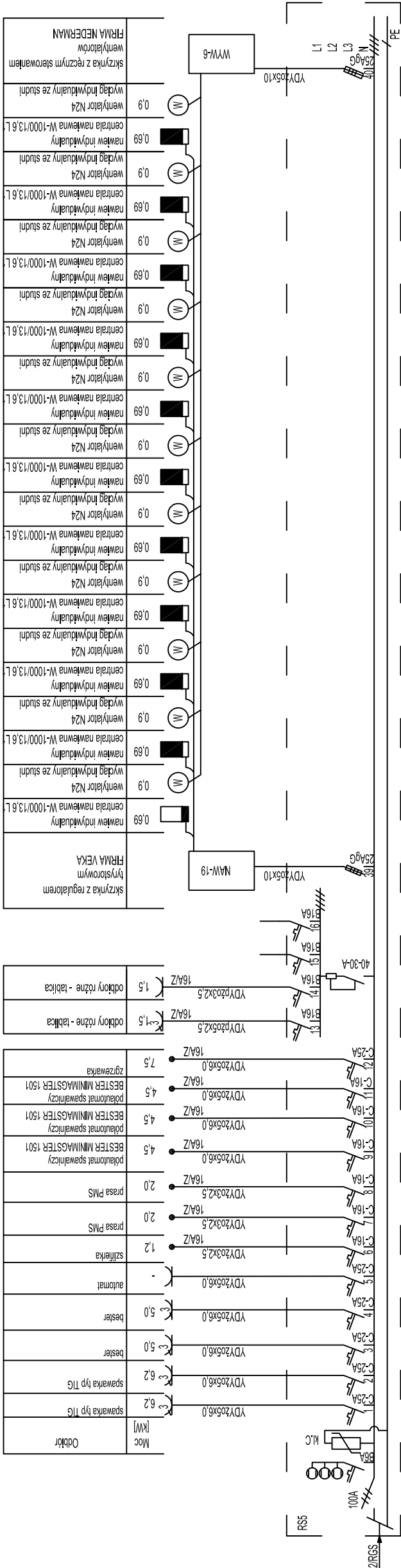


Szafy sterownicze do projektowanej wentylacji należy zamontować razem z dostarczonymi urządzeniami. Montaż urządzeń wykonac zgodnie z dokumentacją DTR oraz wytycznymi producenta.

Opis przykładowy sposobu działania jednego stanowiska nawiewno - wyciewnego

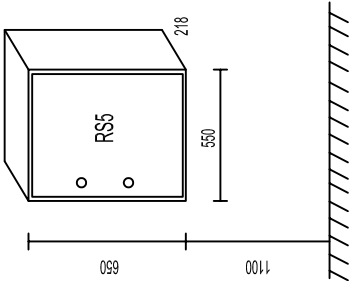
Włączenie nawiewu na stanowisku nr 5 w szafie VEKA powoduje przekazanie sygnału do szafy firmy Nederman, która automatycznie załącza wentylator nr 5 na stanowisku spawalniczym

dla pomieszczenia nr 135:
 0,69kW x 11 = 7,6kW
 0,9kW x 11 = 9,9kW



P=67,2kW
 Po=40kW
 I=94,3A

Rozdzielnica instalowana w pom. 135



Na wewnętrznej ścianie drzwiшек rozdzielnicy wykonawca robót elektrycznych umieści czytelną dokumentację powykonawczą rozdzielnicy zabezpieczoną w sposób trwały (zalamowaną lub włożoną do przygotowanej kieszeni w drzwiach)

Szafa uniwersalna wykonana z blachy stalowej grubości 1,5mm, kolor RAL 9010 - biały w II klasie izolacji. IP54 drzwiшки zamykane na zamek. 96 modułów

Dobór urządzeń technologicznych wyposażenia pracowni CNC stanowi zadanie inwestora. Zestawienie urządzeń zawarte w projekcie jest propozycją, niezbędną do oszacowania bilansu mocy. Urządzenia spawalnicze muszą zapewniać bezpieczeństwo w zakresie kompatybilności elektromagnetycznej.

<div>JEDN. PROJEKTOWAL</div> <div>ABK-PROJEKT</div> <div>UL. LISOWSKIEGO 2/4</div> <div>65-267 ZIELONA GÓRA</div> <div>tel. +48 68 320 15 75</div>		STAROSTWO POWIATOWE W ŻAGANIU		04.2012
		UL. DWORCOWA 39, 68-100 ŻAGAN		
REMONT WARSZTATÓW SZKOLNYCH W ŻAGANIU				
DZIAŁKA NR 1207/3 W ŻAGANIU				
ROZDZIELNICA RS5		-----	rys.nr 19/E	
PROJEKTANT INT. ELEKTR.:	INŻ. ANDRZEJ WROTKOWSKI	UPR. NR 182/76/ZG w spec. inst.-inż.		
ASYSTENT:	MGR INŻ. MAREK WROTKOWSKI			
SPRAWDZAJĄCY INST. ELEKTR.:	MGR INŻ. TADEUSZ BARANOWSKI	UPR. NR 114/82/ZG w spec. inst.-inż.		
AUTOR PROJEKTU KIEROWNIK BIURA PROJEKTOWEGO.:	MGR INŻ. BOGDAN MROZOWSKI	UPR. NR 7/90/ZG w spec. konstrukcyjnej		