



STAROSTWO POWIATOWE W ŻAGANIU

Starostwo Powiatowe w Żaganiu
ul. Dworcowa 39
68-100 Żagań
tel. 68 477 79 01, faks: 68 477 79 20
NIP: 924-16-33-119

Żagań, dnia 13 listopada 2013 r.

ZP.272.20.2013

Do uczestników przetargu nieograniczonego na zadanie pn. „Przebudowa warsztatów szkolnych na potrzeby szkolnictwa zawodowego w powiecie żagańskim”.

Informujemy, że wpłynęły do Zamawiającego pytania o następującej treści:

Pytanie nr 1

W nawiązaniu do odpowiedzi na pytanie nr 2 z dnia 08.11.2013 r wnosimy o uściślenie ilości okien, wymiarów które należy wykonać jako EI 60. Proszę podać sposób podziału okien. Okna o odporności ogniowej wykonywane są jako stałe przeszklenia (bez możliwości otwierania).

Pytanie nr 2

W związku z odpowiedzią na pytanie nr 4, proszę o wskazanie miejsc w których projektant przewidział wykonanie iniekcji oraz wykonanie tynków zatrzymujących sole. Brak jednoznacznego zapisu w projekcie oraz oznaczenia na rysunkach uniemożliwia prawidłowe skalkulowanie oferty.

Pytanie nr 3

Prosimy o podanie istotnych parametrów wykładzin, które powinny być zastosowane w ramach przedmiotowego zamówienia. Np. grubość, klasa użytkowa, klasa ścieralności, rodzaj homogeniczna czy heterogeniczna.

Pytanie nr 4

Prosimy o podanie parametrów posadzki z żywicy epoksydowej ze względu na zagrożenia wysoką temperaturą, odpryski w pomieszczeniu Spawalni.

ZAMAWIAJĄCY UDZIAŁA NASTĘPUJĄCYCH ODPOWIEDZI:

Odpowiedź 1:

Okna które, należy wykonać jako EI 60 to wszystkie okna oznaczone na rysunku jako EI30 a ponadto w przypadku braku oznaczenia na rzucie stolarkę znajdują się w pasie 2m od miejsca zmiany strefy pożarowej. Dla ułatwienia zamieszczamy rysunek schematyczny przedstawiający podział obiektu na strefy pożarowe (rys. 1 i 2)

Odpowiedź 2:

Zgodnie z zapisem w projekcie architektonicznym pkt. VII 3. Wszystkie ściany fundamentowe należy zabezpieczyć wykonując iniekcję, a ponadto w części podpiwniczonej oznaczonej na rys. A/3 należy wykonać tynki zatrzymujące sole.

Odpowiedź 3:

Wykładzina winylowa półelastyczna o gr. 3,2mm, homogeniczna, charakteryzująca się odpornością ogniową Bfl-sl, tłumieniem dźwięku 2dB, trwałością – stopień 7, dynamicznym współczynnikiem tarcia DS. >0,3, posiadająca certyfikat IMO.

Odpowiedź 4:

Parametry posadzki przemysłowej:

- baza – żywica epoksydowa,]
- gęstość >1,4 g/cm³
- wytrzymałość na ściskanie wg PN-EN 13813 >C50
- wytrzymałość na zginanie wg PN-EN 13813 >F16
- odporność na ścieranie “BCA” wg PN-EN 13813 > AR 0,5
- odporność na uderzenia wg PN-EN 13813 > IR 12
- przyczepność wg PN-EN 13813 B2
- twardość powierzchni wg PN-EN 13813 SH70

Posadzka powinna być zgodna z normą PN-EN 13813:2003

W pomieszczeniu spawalni – posadzka odpowiednia do pomieszczeń spawalniczych – odporna na wysoką temperaturę.