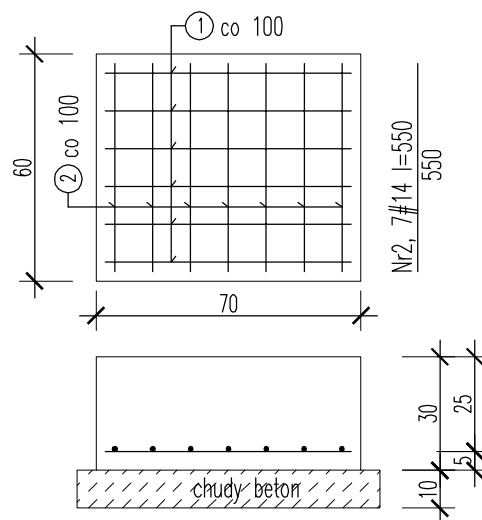
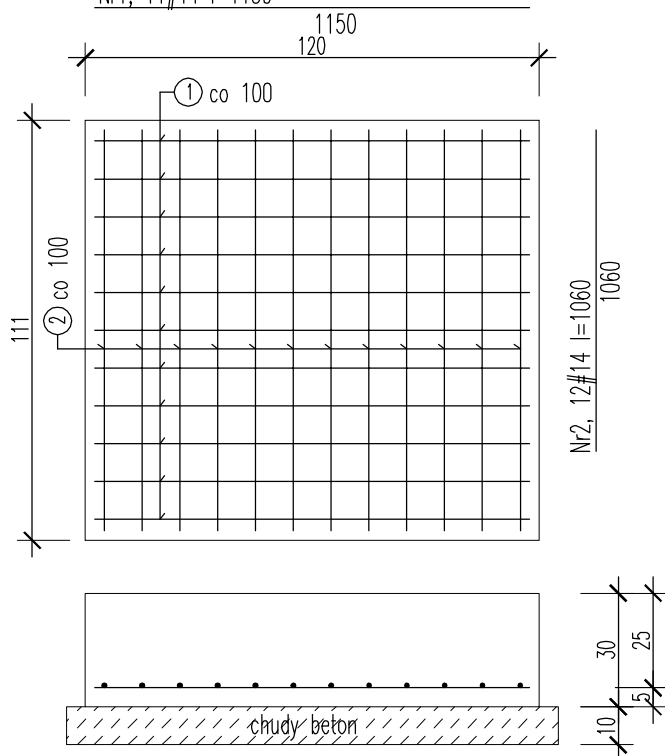


**Zestawienie stali zbrojeniowej wg zestawienia Z3**  
**Uwaga: Do każdej płyty należy dołożyć siatki zbrojeniowe Q513 góra w dwóch warstwach pod miejscem oparcia maszyny, siatek nie ujęto w zestawieniu. Zestawienia stali zbrojeniowej podano dla pojedynczego elementu, ilość elementów podano nad rysunkiem.**

FUNDAMENT PF14, szt.1:  
 Nr1, 6#14 l=650  
 650



FUNDAMENT PF15, szt.1:  
 Nr1, 11#14 l=1150  
 1150



**ŚCIANY FND.: BETON C20/25 [B25]**  
**PODŁOŻE BETONOWE: BETON C12/15 [B15]**  
**FUNDAMENTY - BETON C20/25 [B25]**  
**STAŁ ZBROJENIOWA: AIII-S275RJ, A0-S185**  
**OTULINA ZBROJENIA: 5cm**

**Uwaga: Wszystkie wymiary należy sprawdzić na budowie i w razie potrzeby dopasować.**

JEDN. PROJEKTOWA: <b>ABK-PROJEKT</b> UL. LISOWSKIEGO 2/4 65-267 ZIELONA GÓRA tel. +48 68 320 15 75		STAROSTWO POWIATOWE W ŻAGANIU UL. DWORCOWA 39, 68-100 ŻAGAŃ		04.2012
		Przebudowa warsztatów szkolnych na potrzeby szkolnictwa przy Zespole Szkół Technicznych i Licealnych w Żaganiu DZIAŁKA NR 1207/3 W ŻAGANIU		
FUNDAMENT POD MASZYNĘ PF14 - PF15		1:20	rys.nr <b>K/8pw</b>	
PROJEKTANT KONSTRUKCJA:	MGR INŻ. BOGDAN MROZOWSKI	UPR. NR 7/90/ZG w spec. konstrukcyjnej		
ASYSTENT:	MGR INŻ. WOJCIECH PISKORSKI			
SPRAWDZAJĄCY KONSTRUKCJA:				
AUTOR PROJEKTU/ KIEROWNIK BIURA PROJEKTOWEGO:	MGR INŻ. BOGDAN MROZOWSKI	UPR. NR 7/90/ZG w spec. konstrukcyjnej		
<input type="checkbox"/> KONCEPCJA	<input checked="" type="checkbox"/> PROJ. BUDOW.	<input type="checkbox"/> PROJ. WYKON.	STRONA:	