Nr	Pomieszczenie	Posadzka	Powierzchnia [m²]
101	Przedsionek	gres	10,00
102	Komunikacja	tarkett	55,56
103	Pracownia elektotechniki	tarkett	55,67
104	WC nauczycieli	gres	3,50
105	WC męskie	gres	13,69
106	Pracownia informatyki	tarkett	42,52
107	Pokój nauczycielski	tarkett	12,71
108	Pracownia teleinformatyczna	tarkett	40,71
109	WC damskie/niepełnospr.	gres	11,47
110	Prac. ukł. elektrotechn.	tarkett	45,81
111	Wiatrołap	gres	8,85
112	Pom. techniczne	gres	13,18
113	Szatnia męska	gres	35,63
114	Przedsionek	gres	1,90
115	Łazienka męska	gres	23,08
116	Jadalnia typu I	istn.	23,59
117	Przedsionek	gres	5,03
118	WC męskie	gres	9,97
119	Przedsionek WC	gres	7,39
120	Dział montażu instalacji	przemysł.	97,00
121	Komunikacja	gres	62,47
122a	Komunikacja	gres	16,43
122b	Komunikacja	gres	35,10
123	Szatnia damska	gres	50,63
124	WC/Łazienka damska	gres	6,55
125	Rozdzielnia główna	gres	7,73
126	Wypożyczalnia narzędzi	przemysł.	3,48
127	Narzędziownia	przemysł.	12,56
128	Pokój nauczycielski	tarkett	49,83
129	WC nauczycieli	gres	16,44
130	Dział montażu i remontu	przemysł.	4,74
131	Sala sterowania CNC	przemysł.	104,40
132	Pracownia CNC	przemysł.	62,47
133	Dział obróbki mechanicznej	przemysł.	44,58
134	Komunikacja	przemysł.	108,96
135	Spawalnia	przemysł.	88,98
		suma:	137,95
			1268,09

Uwaga:
W pomieszczeniach: 130; 131; 132; 133 i 135 ściany oraz sufit obłożyć płytami Ecophon Industry Modus.
W pomieszczeniach WC w części A na oknach istniejących folie przesłaniająca do wysokości min. 1,50m od posadzki.
Każde wejście do budynku bez przedsionka wyposażyć w kurtyny powietrzne wg projektu instalacji sanitarnych.

Wykaz wyposażenia:
- projektor + uchyl.ekr.sufitowy z regulowaną wysokością,
- tablica szkolna zielona 170x100cm
- tablica interaktywna 79" pow. robocza
- elektryczny ekran rozwijany 210x210cm
- szafa RACK 60x80cm
- biurko komputer 58x116 z wysuwaną klawiaturą i szufladami
- szafa ubraniowa 30x40x180 dwuprzestrzenna
- wycieraczka wewnętrzna 60x120cm /szczotka-rypsa/
- szafa/ubr.-ostrzałka SO-250; 400V; 1,2kW
- szafa/ubr.-ostrzałka ONO360; 400V; 1,2kW
- wiertarka stołowa WS-16; 400V; 0,6kW
- wiertarka kadłubowa WH-25; 400V; 0,6kW
- stół montażowy 79x215cm
- frezarka uniwersalna FP-800; 3,0kW; 220-380V; 25A
- frezarka obrotowa Fra-1; 4,0kW; 220-380V; 25A
- frezarka FWC25; 6,2kW; 220-380V; 63A
- szlifierka stołowa Sz750; 1,5kW; 380V; 16A
- frezarka pionowa Hindus m3V; 7,0kW; 220-380V; 63A
- szlifierka do płaszczyzn SPC-20b; 6,3kW; 220-380V; 63A
- spawarka TIG; 230/400V; 25A
- półautomat spawalniczy BESTER MINIMAGSTER 150i; 230/400V; 4,9kVA
- bester; 230/400V; 25A
- automat; 400V; 25A
- stół roboczy 75x180cm
- prasa PMS40; 400V; 2,0kW
- prasa PMS63; 400V; 2,0kW
- szlifierka 400V; 1,2kW
- stół 80x200cm
- roczyca gilotynowa do blach NG-3A; 400V; 3,0kW
- walcarka do blachy
- zagniarka do blachy
- szlifierka stołowa Sz750; 400V
- hydrant pożarowy wewnętrzny z wężem półsztywnym 30m
- miejsce podłączenia zasilania do maszyny lub urządzenia
- sufit podwieszany, wysokość H.

- ściana istniejąca do zachowania
- ściany przeznaczone do rozbiórki
- ściany projektowane

Uwaga: Wszystkie wymiary należy sprawdzić na budowie i w razie potrzeby dopasować.

JEDN. PROJEKTOWA
ABK-PROJEKT
UL. LISOWSKIEGO 2/4
65-267 ZIELONA GÓRA
tel. +48 68 320 15 75

STAROSTWO POWIATOWE W ŻAGANIU
UL. DWORCOWA 39, 68-100 ŻAGAŃ

Przebudowa warsztatów szkolnych na potrzeby szkolnictwa przy Zespole Szkół Technicznych i Licealnych w Żaganiu
DZIAŁKA NR 1207/8 W ŻAGANIU

04.2012

RZUT PARTERU

1:100

NR/SYS.TIF A/1

PROJEKTANT ARCHITEKTURA: MGR INŻ. ARCH. KLEMENS BORZDYŃSKI — UPR. NR 1400/POZG 428/POZG OIA/ZG/2007/OW w spec. konstrukcyjnej

SPRAWDZAJĄCY ARCHITEKTURA: MGR INŻ. ARCH. BARTŁOMIEJ BORZDYŃSKI — UPR. NR 1/2001/GW w spec. konstrukcyjnej

ASYSTENT:

AUTOR PROJEKTU/ KIEROWNIK BIURA PROJEKTOWEGO: MGR INŻ. BOGDAN MROZOWSKI — UPR. NR 7/99/JGS w spec. konstrukcyjnej

☐ KONCEPCJA ▩ PROJ. BUDOW. ☐ PROJ. WYKON.

STRONA:

w/s = 594.0 / 841.0 (0.50m2)