



ZP.271.38.2019

Żagań, dnia 21 sierpnia 2019 r.

Powiat Żagański zwraca się z prośbą o przedstawienie oferty cenowej na zadanie pn.
„Remont instalacji kanalizacji deszczowej w m. Żagań”

I. Nazwa i adres Zamawiającego:

Powiat Żagański, ul. Dworcowa 39, 68-100 Żagań

II. Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest remont odwodnienia ulic Dworcowej i Lubuskiej w Żaganiu.
2. Zakres prac do wykonania określają przedmiary robót zawarte w kosztorysach ofertowych.
3. Projekt organizacji ruchu na czas prowadzenia robót leży w gestii Zamawiającego.
4. Teren robót należy zabezpieczyć zgodnie z projektem zabezpieczenia robót i oznakować w sposób zapewniający bezpieczeństwo uczestnikom ruchu drogowego oraz osobom wykonującym roboty w pasie drogowym, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz. U. Nr 220 z 2003 r., poz. 2181, Załącznik nr 4, pkt. 11).

III. Termin realizacji zadania: **do 2-ch dni roboczych od dnia podpisania umowy**

Ofertę prosimy dostarczyć w kopercie/opakowaniu z napisem: **„Remont instalacji kanalizacji deszczowej w m. Żagań” do dnia 26 sierpnia 2019 r. do pokoju nr 18** w budynku Starostwa Powiatowego w Żaganiu ul. Dworcowa 39, 68-100 Żagań

Zamawiający **dopuszcza** złożenie oferty w formie:

- elektronicznej na adres zamowienia.publiczne@powiatzaganski.pl (podpisany skan dokumentu)

Osoba do kontaktu:

- Piotr Kościański – Kierownik Referatu Transportu i Dróg w dni robocze w godzinach od 8.00 do 15.00 tel. 605850632, 68 475-18-82

W załączeniu przesyłamy :

- załącznik nr 1 – formularz ofertowy
- przedmiary (służą jako dokumentacja pomocnicza)

STAROSTA
Henryk Janowicz