

DECYZJA

Na podstawie art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego (tekst jednolity z dnia 9 października 2000r. Dz. U. Nr 98 poz. 1071 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku znak: L.Dz.269/11/HD z dnia 22.01.2008r. (data wpływu: 23.01.2008r.) przedłożonego przez Hutę Szkła WYMIARKI S.A. ul. Księcia Witolda 11 z Wymiarek o wprowadzenie zmian w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym znak: ROŚiB.III-7661-W/1-1/06 z dnia 14.09.2007r.

postanawiam

zmienić na wniosek i za zgodą strony Huty Szkła Wymiarki S.A. , ul. Księcia Witolda 11 z Wymiarek pozwolenie zintegrowane znak: ROŚiB.III-7661-W/1-1/06 z dnia 14.09.2007r. wydane przez Starostę Żagańskiego w następujący sposób:

I. Uchyła się zapis w punkcie I, ppkt.I.1b) pt. Wytop masy szklanej w dotychczasowym brzmieniu:

„Zestaw szklarski do basenu topliwego o powierzchni 50 m² podawany jest do kieszeni zasypowej przy pomocy dwóch zasypników szuflowych. Masa szklana z basenu topliwego przy pomocy przepływu płaskiego oraz syfonu wpływa do basenu wyrobowego skąd poprzez trzy kształtki wylewu kierowana jest do koryt zasilaczy kroplowych.

Piec wannowy nr 1 o wydajności maksymalnej 105 Mg/24 h jest piecem regeneracyjnym poprzeczno-płomiennym ze ścianą przewalową, opalany gazem ziemnym naazotowanym GZ-41,5. Dysze palnikowe doprowadzają gaz do kształtek palnikowych. Piec posiada trzy pary przelotów palnikowych. Sterowanie pracą pieca odbywa się w sposób automatyczny. Temperatura w części topliwej wanny wynosi w strefie I-ok.1400°C, w strefie II-ok. 1465 °C, w strefie III – ok. 1450 °C, w części wyrobowej ok. 1215 °C

Z części wyrobowej masa szklana wypływa do zasilaczy kroplowych opalanych gazem ziemnym naazotowanym GZ 41,5. W zasilaczach następuje ujednorodnienie termiczne masy.

Parametry techniczne zasilaczy

Typ zasilacza	I	II	III
	DS.- P 2 (czeski)	DS. - P 2 (czeski)	DS. - P 2 (czeski)
Długość zasilacza	5080 mm	6080 mm	5600 mm
Ilość stref grzewczych	3	3	3
Ilość palników	35x2	39x2	37x2

Średnia wydajność zasilaczy - 110 kropli/ min.

Wydajność maksymalna - ok. 35 Mg/24 h.

Z zasilaczy masa szklana za pomocą mechanizmów podawania jest przenoszona na automaty szklarskie.”

zapis w punkcie I, ppkt.I.1b) pt. Wytop masy szklanej otrzymuje brzmienie:

„Zestaw szklarski do basenu topliwego o powierzchni 49,4 m² podawany jest do kieszeni zasykowej przy pomocy dwóch zasypników szuflowych. Masa szklana z basenu topliwego przy pomocy przepływu płaskiego oraz syfonu wpływa do basenu wyrobowego skąd poprzez trzy kształtki wylewu kierowana jest do koryt zasilaczy kroplowych.

Piec wannowy nr 1 o wydajności maksymalnej 125 Mg/dobę jest piecem regeneracyjnym poprzeczno-płomiennym ze ścianą przewalową, opalany gazem ziemnym naazotowanym GZ-41,5. Dysze palnikowe doprowadzają gaz do kształtek palnikowych. Piec posiada trzy pary przelotów palnikowych. Zainstalowane jest proekologiczne dogrzewanie elektryczne o mocy 1150 kW. Zastosowane są rozpylacze gazowe podwałowe typu TGP-W-01103 oraz rozpylacze opalania bocznego typu TGB-W-02103. Sterowanie pracą pieca odbywa się w sposób automatyczny. Maksymalna temperatura w części topliwej wanny wynosi 1560-1590 °C. Powierzchnia całkowita pieca wannowego wynosi 54,2 m², pojemność basenu 69 m³.

Z części wyrobowej masa szklana wpływa do zasilaczy kroplowych opalanych gazem ziemnym naazotowanym GZ 41,5. W zasilaczach następuje ujednorodnienie termiczne masy.

Parametry techniczne zasilaczy

Parametry	Nr oraz typ zasilacza		
	K26*18*ISDG	K26*18*ISDG	K36*25*ISDG
Długość zasilacza	5.527 mm	6.080 mm	7.610 mm
Ilość stref grzewczych	3	3	4
Ilość palników	50 x 2	49 x 2	59 x 2
Wydajność średnia	28 Mg/d	28 Mg/d	60 Mg/d
Wydajność max.	35 Mg/d	35 Mg/d	70 Mg/d

Z zasilaczy masa szklana za pomocą mechanizmów podawania jest przenoszona na automaty szklarskie.”

II. Uchyła się zapis w punkcie I, ppkt.I.1c) pt. Formowanie w dotychczasowym brzmieniu:

„ W Hucie Szkła WYMIARKI pracują dwa automaty rzędowe sześciusekcyjne oraz jeden automat karuzelowy dwunastosekcyjny

Parametry techniczno - technologiczne automatów szklarskich

Parametry	Automat AL.-106-3	Automat 2 PWM - 12
Średnica korpusu wyrobu	max. 90 mm	max. 125 mm
Wysokość wyrobu	max. 220 mm	max. 175 mm
Średnica kołnierza	od 38 do 83 mm	od 53 do 83
Ciężar wyrobu	od 100 do 700 g	od 200 do 500 g
Szybkość formowania	15 do 88 taktów/min	20 do 30 taktów/min
Zapotrzebowanie sprężonego powietrza	14 Nm ³ /min	9,5 Nm ³ /min
Ciśnienie sprężonego powietrza	0,34 MPa	0,27 - 0,30 MPa
Zapotrzebowanie powietrza do chłodzenia	650 Nm ³ /min	350 Nm ³ /min
Ciśnienie powietrza do chłodzenia	ok. 60 kPa	ok. 60 kPa
Zapotrzebowanie preparatów do formowania szkła		
Preparat do chłodzenia nożyc	0,7 l/24 h /1 aut. (21 l/m-c/1 aut.)	0,7 l/24 h (21 l/m-c)
Preparat do przedform	1,5 kg/24 h/l aut. (45 kg/m-c /1 aut.)	-
Preparat do foremek kołnierzowych	0,75 kg/24 h /1 aut. (22,5 kg/m-c /1 aut.)	0,6 kg/24 h (18 kg/m-c)

zapis w punkcie I, ppkt.I.1c) pt. Wytop masy szklanej otrzymuje brzmienie:

„ W Hucie Szkła WYMIARKI pracują trzy automaty szklarskie.

Parametry techniczno - technologiczne automatów szklarskich

Parametry	Automat AL.-106-3	Automat AL. 118.2
Średnica korpusu wyrobu	max. 90 mm	max. 110 mm
Wysokość wyrobu	max. 220 mm	max. 300 mm
Średnica kołnierza	od 38 do 83 mm	max. 83 mm
Ciężar wyrobu	od 100 do 700 g	-
Szybkość formowania	15 do 88 taktów/min	max.200 taktów/min
Zapotrzebowanie sprężonego powietrza	14 Nm ³ /min	1800 Nm ³ /h
Ciśnienie sprężonego powietrza	0,34 MPa	0,35 MPa
Zapotrzebowanie powietrza do chłodzenia	650 Nm ³ /min	40.000 m ³ /h
Ciśnienie powietrza do chłodzenia	ok. 60 kPa	0,35 MPa
Zapotrzebowanie preparatów do formowania szkła		
Preparat do chłodzenia nożyc	0,7 l/24 h /1 aut. (21 l/m-c/1 aut.)	2,0m ³ /h
Preparat do przedform	1,5 kg/24 h/l aut. (45 kg/m-c /1 aut.)	0,7m ³ /h
Preparat do foremek kołnierzowych	0,75 kg/24 h /1 aut. (22,5 kg/m-c /1 aut.)	2,0m ³ /h

III. Uchyła się zapis w punkcie I, ppkt.I.1d) pt. Odprężanie w dotychczasowym brzmieniu:

Parametry techniczno - technologiczne odprężarki

ODPRĘŻARKA	NR I	NR II	NR III
RODZAJ	Tunelowa - cyrkulacyjna	Tunelowa - cyrkulacyjna	Tunelowa - cyrkulacyjna
TYP	OCG1	OCG1	OCG1
DŁUGOŚĆ	25,2 m	25,2 m	25,2 m

SZEROKOŚĆ SIATKI ODPREŻARKI	1800 mm	1800 mm	1800 mm
ILOŚĆ PALNIKÓW GAZOWYCH	8 szt.	8 szt.	6 szt.
ZUŻYCIE GAZU	ok. 760 m ³ /24 h	ok. 760 m ³ /24 h	ok. 760 m ³ /24 h

zapis w punkcie I, ppkt.I.1d) pt. Odprężanie otrzymuje brzmienie:

Parametry techniczno - technologiczne odprężarki

ODPREŻARKA	NR I	NR II	NR III
RODZAJ	Tunelowa - cyrkulacyjna	Tunelowa - cyrkulacyjna	Tunelowa - cyrkulacyjna
TYP	OCG1	OCG1	300/40/8S G
DŁUGOŚĆ	25,2 m	25,2 m	24,0 m
SZEROKOŚĆ SIATKI ODPREŻARKI	1.800 mm	1.800 mm	3.000 mm
ILOŚĆ PALNIKÓW GAZOWYCH	8 szt.	8 szt.	6 szt.
ZUŻYCIE GAZU	ok. 760 m ³ /24 h	ok. 760 m ³ /24 h	ok. 1.000 m ³ /dobę

IV. Uchyła się tabelę w punkcie I, ppkt.I.3a) pt. Zużycie surowców w dotychczasowym brzmieniu:

a) Zużycie surowców

Rodzaj surowca	Zużycie [Mg/r]
	2005
Piasek szklarski	12 273, 7
Węglan sodu (techniczny)	4 256, 1
Tlenek glinu	-
Skaleń	1 021, 2
Baru selenin*	0,45
Tlenek ceru *	1, 7
Mączka wapienna	2 827,2
Tlenek kobaltu	0,012
Mączka anhydrytowa	107,0

Mączka dolomitowa	403,1
Stłuczka szklana własna	3 092,0
Stłuczka szklana obca	8 234,6

Baru selenin, tlenek ceru* - substancja niebezpieczna

Tabela w punkcie I, ppkt. I.3a) pt. Zużycie surowców otrzymuje brzmienie:

Rodzaj surowca	Roczne zużycie [Mg/dobę]
Piasek szklarski	19.800
Węglan sodu (techniczny)	7.179
Skaleń	301
Baru selenin*	0,40
Tlenek ceru*	8
Mączka wapienna	5.825
Mączka anhydrytowa	153
Mączka dolomitowa	220
Stłuczka szklana własna	4.522
Stłuczka szklana obca	13.592

Baru selenin, tlenek ceru* - substancja niebezpieczna

V. Uchyła się zapis w punkcie I, ppkt.I.3b) pt. Zużycie gazu w dotychczasowym brzmieniu:

„Gaz wykorzystywany jest do następujących celów, głównie technologicznych:

- ogrzewania wanny szklarskiej
- ogrzewania automatów szklarskich
- ogrzewania odprężarek

Całkowite zużycie gazu dla ww celów w 2005 wynosiło: 7 574 192 m³

Jednostkowe zużycie gazu w hucie wynosi $G_B = 320 \text{ m}^3/\text{Mg}$ wytopionego szkła brutto i $G_N = 350 \text{ m}^3/\text{Mg}$ wytopionego szkła netto.”

zapis w punkcie I, ppkt.I.3b) pt. Zużycie gazu otrzymuje brzmienie:

„Gaz wykorzystywany jest do następujących celów;

- opalania wanny szklarskiej,
- opalania odprężarek,
- sezonowo do opalania kotła energetycznego wodnego

Szacunkowe całkowite roczne zużycie gazu dla ww. celów w wynosi: 8 760 000 Nm³

Jednostkowe zużycie gazu w hucie wynosi 175,3 Nm³/Mg wytopionego szkła”

VI. Uchyła się zapis w punkcie I, ppkt.I.3c) pt. Zużycie energii elektrycznej w dotychczasowym brzmieniu:

„Całkowite zużycie energii elektrycznej dla ww celów w 2005 wyniosło 7 938 469 kWh. Jednostkowe zużycie energii elektrycznej w hucie wynosi $E = 246$ kWh/tonę wytopionego szkła.”

zapis w punkcie I, ppkt.I.3c) pt. Zużycie energii elektrycznej otrzymuje brzmienie:

„Całkowite zużycie energii elektrycznej dla ww. celów wynosi 17.500 MWh
Jednostkowe zużycie energii elektrycznej w hucie wynosi 383,6 kWh/Mg wytopionego szkła”

VII. Uchyła się zapis w punkcie II, ppkt.II.2 pt. Pobór wód powierzchniowych w dotychczasowym brzmieniu:

„Zakład nie pobiera wód powierzchniowych i nie posiada własnego ujęcia wody powierzchniowej „

zapis w punkcie II, ppkt.II.2 pt. Pobór wód powierzchniowych otrzymuje brzmienie:

„Zakład pobiera wodę powierzchniową z rzeki Otwiernicy za pomocą ujęcia brzegowego znajdującego się w km 3+815 w ilości : $Q_{\text{sr.d}} = 50,0 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\text{max.h.}} = 26,0 \text{ m}^3/\text{h}$.
Woda pobierana jest do celów przeciwpożarowych i awaryjnie dla celów technologicznych. Woda pobierana będzie z rzeki rurociągiem ssawnym bez oczyszczenia za pomocą zestawu hydroforowego składającego się z dwóch pomp firmy Grundfos typ CR4 20/7 do zakładowej sieci wodociągowej wody przemysłowej i p-pożarowej.

VIII. Uchyła się zapis w punkcie IV, ppkt.IV.1. pt. Roczna emisja zanieczyszczeń do powietrza w dotychczasowym brzmieniu:

„dwutlenek azotu	129,023 Mg/rok
dwutlenek siarki	1,754 Mg/rok
tlenek węgla	160,272 Mg/rok
Pył zawieszony PM-10	20,600 Mg/rok”

zapis w punkcie IV, ppkt.IV.1. pt. Roczna emisja zanieczyszczeń do powietrza otrzymuje brzmienie:

„dwutlenek azotu	126,144 Mg/rok
dwutlenek siarki	8,760 Mg/rok
tlenek węgla	157,680 Mg/rok
pył zawieszony PM-10	20,500 Mg/rok”

IX. Uchyla się zapis w punkcie IV, ppkt.IV.2. pt. Emisje z podstawowych procesów produkcyjnych w dotychczasowym brzmieniu:

„Emisja dopuszczalna

dwutlenek azotu	14,400 kg/h
dwutlenek siarki	0,160 kg/h
tlenek węgla	18,000 kg/h
Pył zawieszony PM-10	2,34 kg/h”

zapis w punkcie IV, ppkt.IV.2. pt. Emisje z podstawowych procesów produkcyjnych otrzymuje brzmienie:

„ Emisja dopuszczalna

dwutlenek azotu	14,400 kg/h
dwutlenek siarki	1,000 kg/h
tlenek węgla	18,000 kg/h
pył zawieszony PM-10	2,340 kg/h”

X. Uchyla się tabelę w punkcie VI . pt. Rodzaj, ilość, sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne poddawanych odzyskowi na terenie Zakładu w dotychczasowym brzmieniu:

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku	Ilość Mg/rok	Sposób czasowego magazynowania
1	15 01 07	Opakowania ze szkła	R 5	7150	Odpady stanowią stłuczkę własną. Magazynowane są w zasiekach betonowanych przy wydziale Zestawiarni na terenie Zakładu.
3	17 02 02	Szkło budowlane	R5	5200	Odpady stanowią stłuczkę szklaną pozyskiwaną od dostawców zewnętrznych. Magazynowane są w zasiekach betonowanych przy wydziale Zestawiarni na terenie Zakładu.
4	19 12 05	Szkło odpadowe z instalacji obróbki odpadów	R5	390	Odpady stanowią stłuczkę szklaną pozyskiwaną od dostawców zewnętrznych. Magazynowane są w zasiekach betonowanych przy wydziale Zestawiarni na terenie Zakładu.

tabela w punkcie VI . pt. Rodzaj, ilość, sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne poddawanych odzyskowi na terenie Zakładu otrzymuje brzmienie:

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku	Ilość Mg/rok	Sposób czasowego magazynowania
1	15 01 07	Opakowania ze szkła	R 5	7150	Odpady stanowią stłuczkę własną. Magazynowane są w zasiekach betonowanych przy wydziale Zestawiarni na terenie Zakładu.
3	17 02 02	Szkło budowlane	R5	7000	Odpady stanowią stłuczkę szklaną pozyskiwaną od dostawców zewnętrznych. Magazynowane są w zasiekach betonowanych przy wydziale Zestawiarni na terenie Zakładu.
4	19 12 05	Szkło odpadowe z instalacji obróbki odpadów	R5	7000	Odpady stanowią stłuczkę szklaną pozyskiwaną od dostawców zewnętrznych. Magazynowane są w zasiekach betonowanych przy wydziale Zestawiarni na terenie Zakładu.

XI. Uchyła się zapis w punkcie IX, ppkt.IX.2 pt. Monitoring ilości pobieranej wody powierzchniowej w dotychczasowym brzmieniu:

„Ponieważ Zakład nie ujmuje wody powierzchniowej nie jest prowadzony monitoring w tym zakresie.”

zapis w punkcie IX, ppkt.IX.2 pt. Monitoring ilości pobieranej wody powierzchniowej otrzymuje brzmienie:

„ Ilość pobieranej wody mierzona będzie przy pomocy wodomierza MZ-100 Powogaz.”

Pozostała treść decyzji pozostaje bez zmian.

U Z A S A D N I E N I E

Huta Szkła WYMIARKI S.A. ul. Księcia Witolda 11 wystąpiła z wnioskiem znak: 269/11/HD z dnia 22.01.2008r. (data wpływu: 23.01.2008r.) o aktualizację pozwolenia zintegrowanego wydanego przez Starostę Żagańskiego znak: ROŚiB.III-7661-W/1-1/06 z dnia 14.09.2007r. dla instalacji w przemyśle mineralnym do produkcji szkła o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę. Huta Szkła WYMIARKI S.A. zwróciła się

o zmianę pozwolenia w związku z modernizacją instalacji do wytopu szkła w wyniku, której zwiększyła się zdolność produkcyjna zakładu i uległy zmianie niektóre parametry urządzeń oraz ilość surowców i energii wykorzystywanych do procesu produkcyjnego, a także zwiększyła się ilość odpadów poddawanych procesowi odzysku.

Modernizacja obejmowała:

- budowę nowego pieca wannowego o zwiększonej wydajności, obniżonym jednostkowym zużyciu energii oraz obniżonej jednostkowej emisji zanieczyszczeń poprzez zainstalowanie dogrzewu elektrycznego,
- modernizację linii technologicznej nr 3 tj. montaż nowego automatu szklarskiego AL. 118,2, odprężarki linii sortowniczej oraz linii pakowania wyrobów.
- dostosowanie istniejących obiektów budowlanych, instalacji i układów technologicznych do pracy nowej wanny i linii technologicznej nr 3.

Starosta Żagański pismem znak: ROŚiB.III-7661-W/1-1/08 z dnia 05.02.2008r. oraz pismem znak: ROŚiB.III-7661-W/1-1/08 z dnia 04.06.2008r, a także pismem znak: ROŚiB.III-7661-W/1-1/08 z dnia 24.06.2008r wezwał Hutę do uzupełnienia wniosku. W dniu 14.02.2008r. pismem znak: L.Dz.542/02/HD z dnia 13.02.2008r. oraz w dniu 16.06.2008r. pismem znak: TT1817 06/08/MCH z dnia 12.06.2008r. oraz w dniu 04.07.2008r. pismem znak: TT 2010 06/08/ MCH z dnia 03.07.2008r. Huta uzupełniła wniosek o wymagane informacje i dokumenty.

Pismem znak: L.Dz.582/02/HD z dnia 19.02.2008r. (data wpływu: 20.02.2008r.) oraz pismem znak: L.Dz.871/03/HD z dnia 12.03.2008r. (data wpływu: 13.03.2008r.) Huta Szkła WYMIARKI S.A. zwróciła się również z wnioskiem o uzupełnienie pozwolenia zintegrowanego o pozwolenie na pobór wody powierzchniowej do celów technologicznych i ppoż. z kanału ulgi rzeki Otwiernica w ilości $Q_{\max h} = 26\text{m}^3/\text{h}$, które stanowić będzie ujęcie rezerwowe wykorzystywane tylko w przypadku awarii ujęcia podstawowego.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek Starosta Żagański zawiadomieniem znak: ROŚiB.III-7661-W/1-1/08 z dnia 04.04.2008r. zawiadomił strony postępowania o wszczętym postępowaniu administracyjnym. W terminie określonym w zawiadomieniu nie wniesiono uwag.

Zgodnie z art. 19 ust. 5 ww. ustawy o odpadach Starosta Żagański zwrócił się pismem znak: ROŚiB.III-7661-W/1-1/08 z dnia 04.04.2008r. do Wójta Gminy Wymiarki o wydanie opinii dotyczącej zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie zezwolenia na prowadzenie odzysku odpadów innych niż niebezpieczne. W dniu 15.04.2008r. postanowieniem znak: GG-

762-4/2008 z dnia 11.04.2008r. Wójt Gminy Wymiarki zaopiniował pozytywnie przedłożony wniosek.

Starosta Żagański zawiadomieniem znak: ROŚiB.III-7661-W/1-1/08 z dnia 07.05.2008r. ogłosił o zamieszczeniu danych o wniosku Huty Szkła WYMIARKI S.A. w publicznie dostępnym wykazie, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w dniu 09.05.2008r. zostało zamieszczone na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Żaganiu, oraz przesłano do Wójta Gminy Wymiarki z prośbą o umieszczenie na tablicy ogłoszeń w urzędzie. W terminie 21 dni od dnia ogłoszenia tj. do 03.06.2008r. nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Zgodnie z art. 211 ust. 3a ww. ustawy Prawo ochrony środowiska Lubuski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Zielonej Górze uzgodnił bez uwag zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Huty Szkła WYMIARKI S.A. postanowieniem, znak: WI.4210-5/08 z dnia 05.08.2008r. (data wpływu: 06.08.2008r.)

Z analizy wniosku oraz wyników pomiaru emisji zanieczyszczeń pyłowych i gazowych oraz emisji hałasu, które zostały dołączone do wniosku wynika, że modernizacja wprowadzona w zakładzie nie powoduje negatywnego oddziaływania na środowisko.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Zielonej Górze, ul. Podgórna 7 za pośrednictwem Starosty Żagańskiego w Żaganiu ul. Dworcowa 39 w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.

Uiszczono opłatę skarbową w kwocie 253,00 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote 00/100), pokwitowanie seria AE nr 1185787 z dnia 24.01.2008r

z up. STAROSTY
Zbigniew Teler
Wicestarosta

Otrzymują:

1. Huta Szkła „ WYMIARKI „ S.A. ul. Księcia Witolda 11, 68-131 Wymiarki
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej, ul. C.K. Norwida 34. 50-950 Wrocław
3. Lubuski Zarząd Melioracji i Urządzeń Wodnych, ul. Bema 15, 68-100 Żagań.

Do wiadomości otrzymują:

1. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Marszałek Województwa Lubuskiego, ul. Podgórna 7, 65-954 Zielona Góra
3. Lubuski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
4. Urząd Gminy Wymiarki, Ul. Ks. Witolda 68-131 Wymiarki
5. a/a ROŚiB

