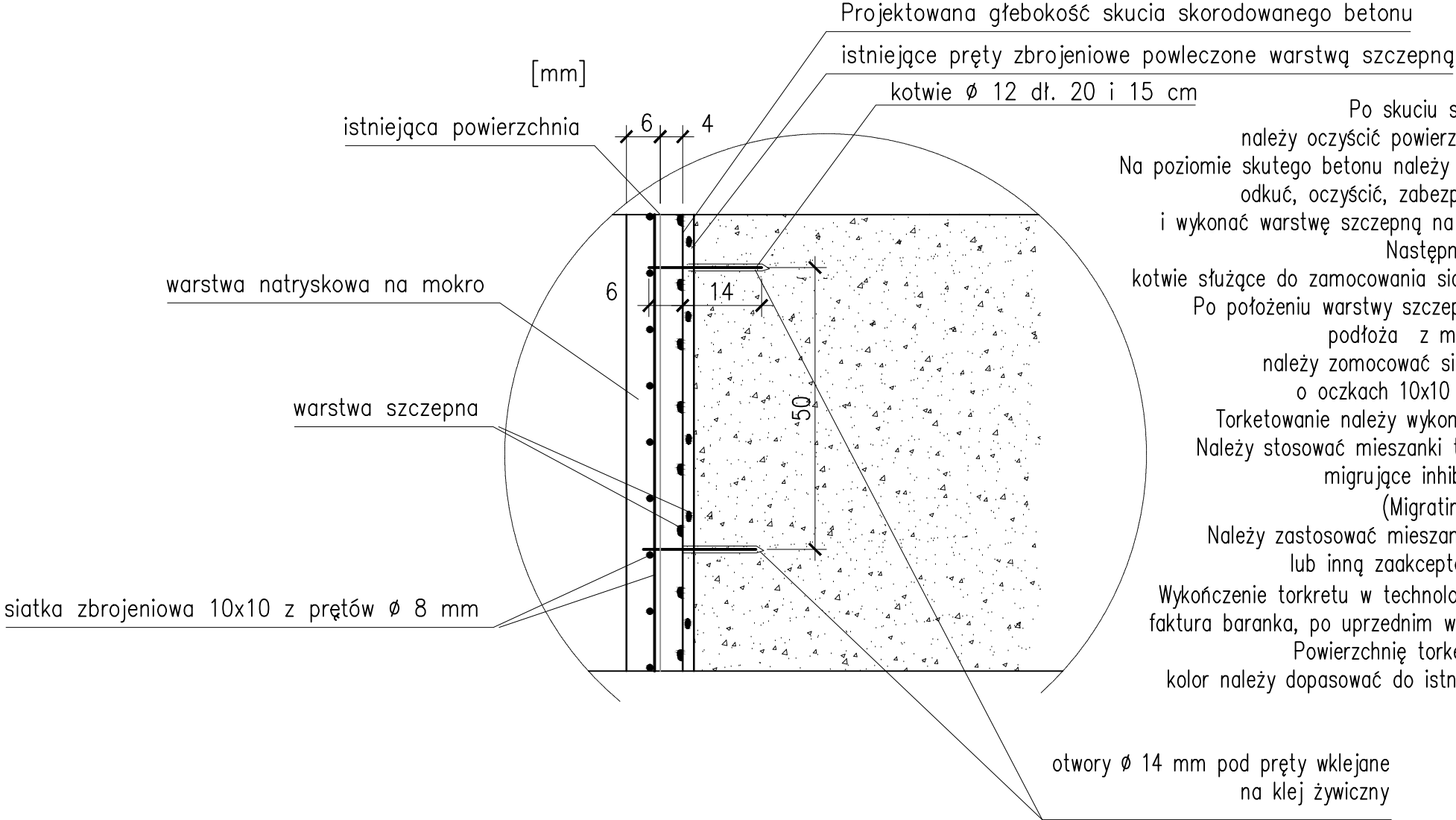


SZCZEGÓŁ NAPRAWY PRZEGUBÓW skala 1:10



Po skuciu skorodowanego betonu, należy oczyścić powierzchnię przez piaskowanie. Na poziomie skutego betonu należy oczyścić powierzchnię, odkuć, oczyścić, zabezpieczyć pręty zbrojenia i wykonać warstwę szczepną na istniejącym zbrojeniu. Następnie należy zamontować kotwie służące do zamocowania siatki przeciwskurczowej. Po położeniu warstwy szczepnej łączącej materiał podłoża z materiałem naprawczym należy zomocować siatkę przeciwskurczową o oczkach 10x10 cm z prętów Ø8 mm. Torketowanie należy wykonać metodą na mokro. Należy stosować mieszanki torkretowe zawierające migrujące inhibitory korozji typu MCI (Migrating Corrosion Inhibitor). Należy zastosować mieszankę gotową typu SPCC lub inną zaakceptowaną przez Inżyniera. Wykończenie torkretu w technologii "Cut and Flash" – faktura baranka, po uprzednim wyrównaniu powierzchni. Powierzchnię torkretu należy pomalować, kolor należy dopasować do istniejącego koloru mostu

BIURO PROJEKTÓW I EKSPERTYZ BUDOWNICTWA KOMUNIKACYJNEGO Z. KOKOSZKA 66-004 Zielona Góra ul. Zatonie – Jaśminowa 14 tel. 601789866		
PROJEKT WYKONAWCZY Przebudowy mostu drogowego nad rzeką Bóbr w ciągu drogi powiatowej nr 1064F w km 0+440 w m. Żagań na ul. Żelaznej		SKALA 1:10
Projektant: mgr inż. Zbigniew Kokoszka Uprawnienia konstrukcyjno – projektowe nr 265/94/UW		czerwiec 2016
Sprawdzający: mgr inż. Karol Kobiela Uprawnienia projektowe nr LBS/0003/P00M/11		czerwiec 2016
Szczegół przegubu		Nr rys. 12