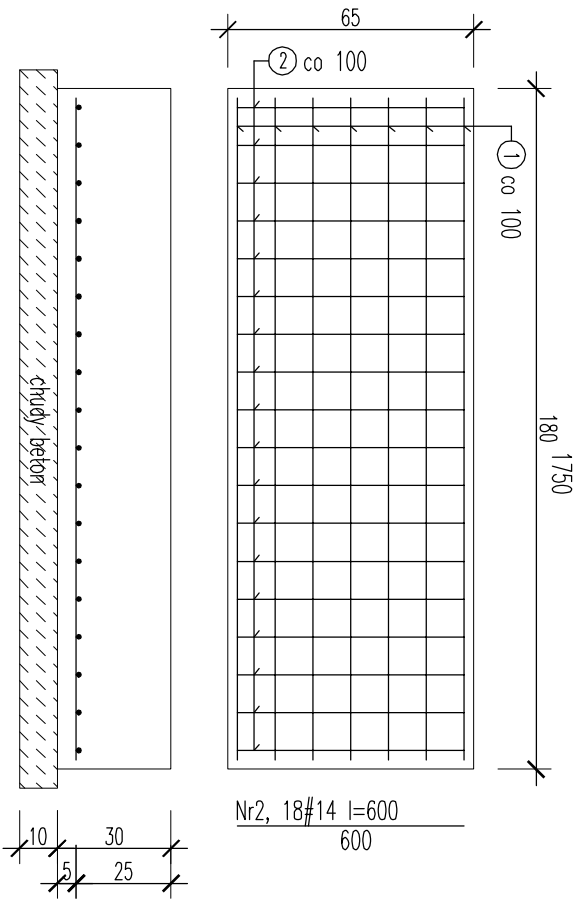
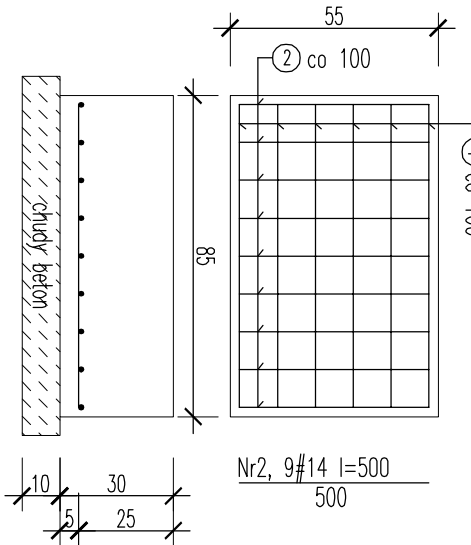


FUNDAMENT PF4, szt.4:
Nr1, 7#14 l=1750



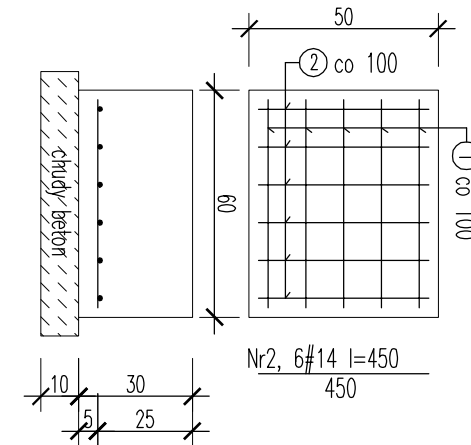
FUNDAMENT PF2, szt.1:

Nr1, 6#14 l=800



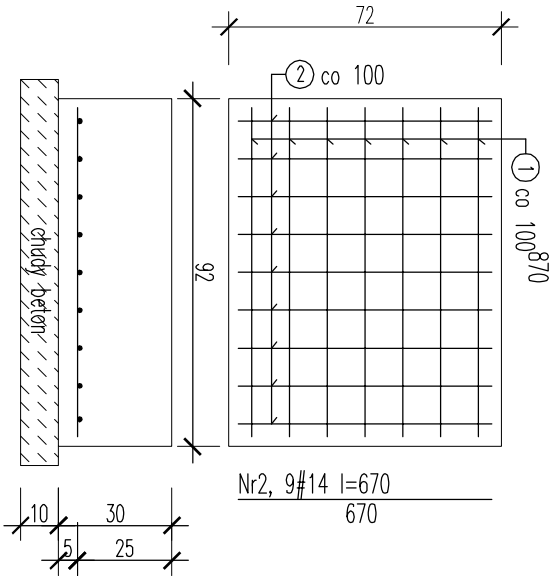
FUNDAMENT PF3, szt.2:

Nr1, 5#14 l=550



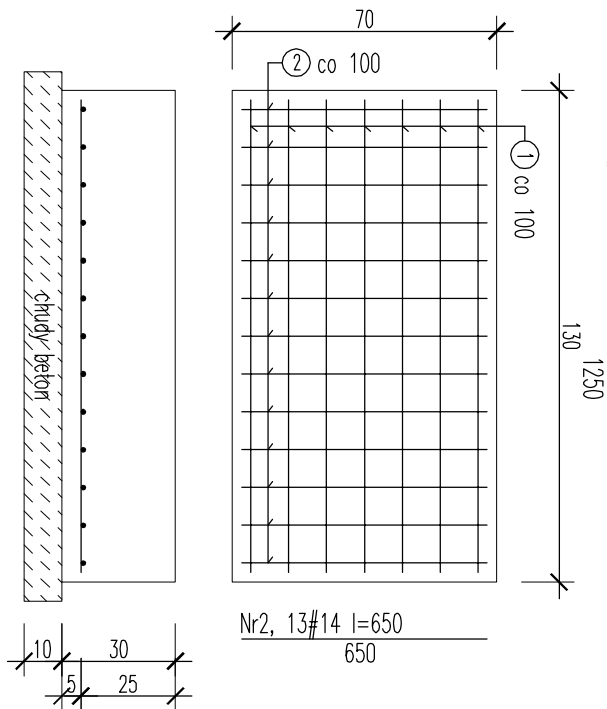
FUNDAMENT PF1, szt.1:

Nr1, 7#14 l=870



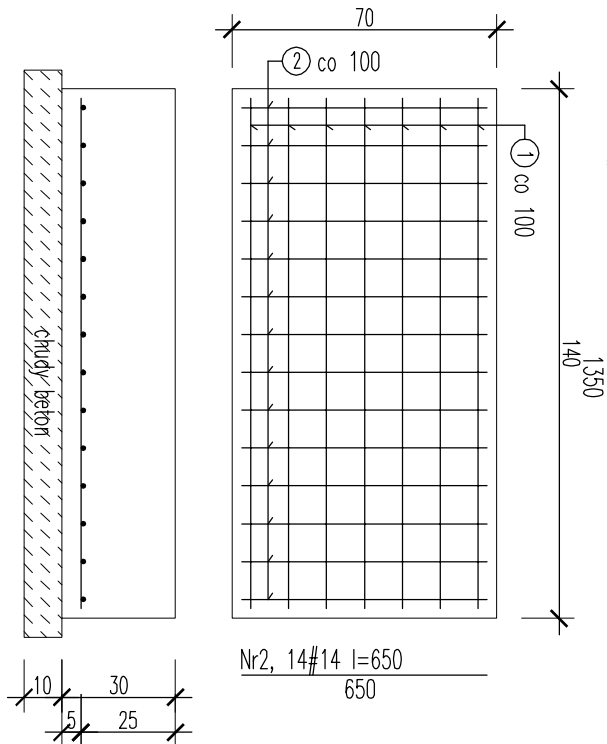
FUNDAMENT PF5, szt.1:

Nr1, 7#14 l=1250



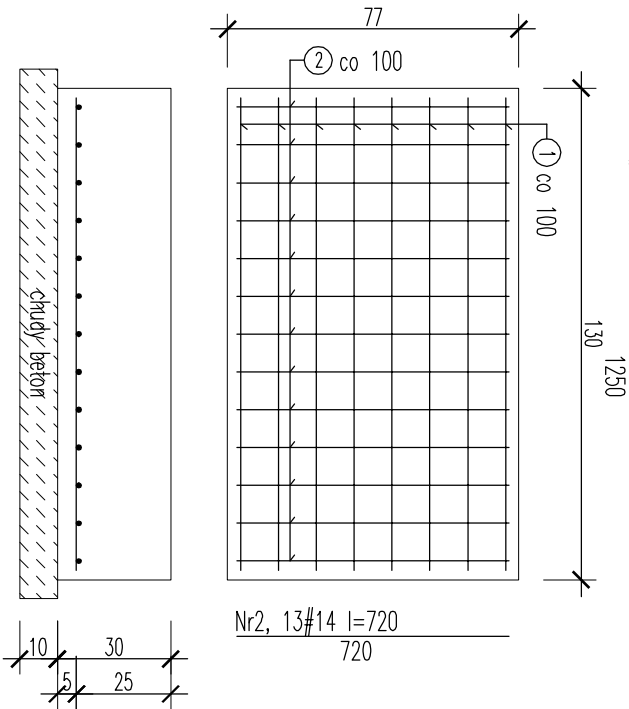
FUNDAMENT PF6, szt.1:

Nr1, 7#14 l=1350



FUNDAMENT PF7, szt.1:

Nr1, 8#14 l=1250



ŚCIANY FND.: BETON C20/25 [B25]
PODKŁOŻE BETONOWE: BETON C12/15 [B15]
FUNDAMENTY - BETON C20/25 [B25]
STAL ZBROJENIOWA: AIII-S275RA, A0-S185
OTULINA ZBROJENIA: 5cm

Uwaga: Wszystkie wymiary należy sprawdzić na budowie i w razie potrzeby dopasować.

Zestawienie stali zbrojeniowej wg zestawienia Z1

Uwaga: Do każdej płyty należy dołożyć siatki zbrojeniaowe Q513 górą w dwóch warstwach pod miejscem oparcia maszyny, siatek nie ujęto w zestawieniu. Zestawienia stali zbrojeniowej podano dla pojedynczego elementu, ilość elementów podano nad rysunkiem.

JEDN. PROJEKTOWA: ABK-PROJEKT UL. JISOWSKIEGO 2/4 65-267 ZIELONA GÓRA tel: +48 68 320 15 75		STAROSTWO POWIATOWE W ŻAGANIU UL. DWORCOWA 39, 68-100 ŻAGAN		04.2012
FUNDAMENT POD MASZYNY PF1 - PF7	1:20	rys. nr K/6pw		
PROJEKTANT	MGR INŻ. BOGDAN MROZOWSKI	UPR. NR 7/90/ZG	w spec. konstrukcyjnej	
ASYSTENT	MGR INŻ. WOJCIECH PIKORSKI			
SPRAWDZAJĄCY KONSTRUKCJA:				
AUTOR PROJEKTU/PROJEKTOWEGO	MGR INŻ. BOGDAN MROZOWSKI	UPR. NR 7/90/ZG	w spec. konstrukcyjnej	
<input type="checkbox"/> KONCEPCJA	<input checked="" type="checkbox"/> PROJ. BUDOW.	<input type="checkbox"/> PROJ. WYKON.	STRONA:	